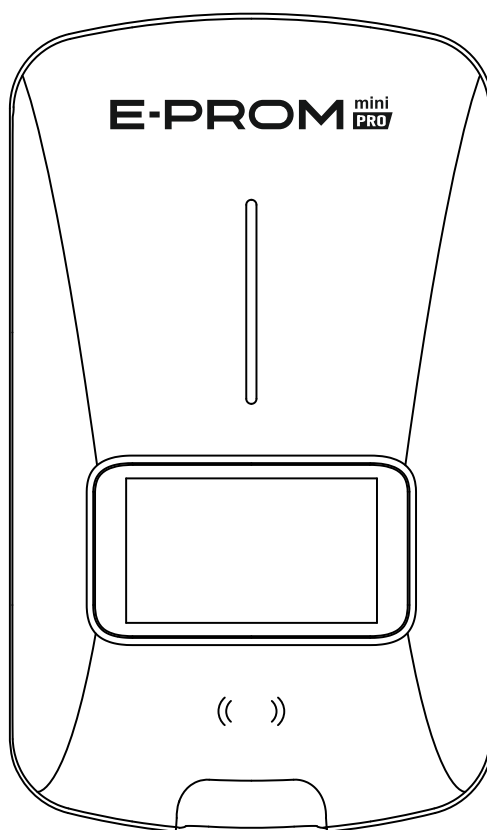

E-PROM ^{mini} PRO

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для зарядных станций
«E-PROM mini PRO»
(совмещенное с паспортом)



ВЕ
НЕ
И
Е
Д
Е
В
В

E-PROM **mini PRO**

Руководство по эксплуатации распространяется на зарядные станции E-PROM mini PRO (далее - ЗС), предназначенные для зарядки электромобилей.

В нём содержатся сведения о составе изделия, конструкции, характеристиках, принципе работы, использовании по назначению, транспортировке, хранении и утилизации ЗС.

Перед установкой ЗС необходимо ознакомиться с требованиями, указанными в настоящем руководстве.

Монтаж и демонтаж ЗС производится только в отключенном от электропитания состоянии, и только лицами, имеющими группу допуска по электробезопасности не меньше III и допуск к проведению работ напряжением до 1000 В.

Перед началом работы необходимо внимательно изучить все правила и рекомендации, приведённые в руководстве, и соблюдать их в процессе эксплуатации. Это обеспечит надёжную работу изделия и безопасность его использования.

1	ОПИСАНИЕ	4
	• Состав изделия	
	• Устройство и работа	
	• Маркировка	
	• Упаковка	
2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
3	МОНТАЖ ЗАРЯДНОЙ СТАНЦИИ	6
4	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	8
	• Эксплуатационные ограничения	
	• Подготовка к использованию	
	• Запуск сеанса зарядки	
	• Остановка сеанса зарядки	
	• Порядок действий обслуживающего персонала перед использованием	
5	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
	• Обслуживание корпуса ЗС	
	• Обслуживание силовых цепей	
	• Ремонт ЗС	
6	КОМПЛЕКТНОСТЬ	11
7	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	12
8	ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	13
9	УТИЛИЗАЦИЯ	14
10	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	15
11	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	16

1 ОПИСАНИЕ

Зарядная станция E-PROM mini PRO предназначена для зарядки аккумуляторных батарей электромобилей на территориях частных домовладений, муниципальных или промышленных объектов.

Состав изделия

ЗС представляет собой пластиковый корпус, внутри которого находится электро-техническое оборудование. В нижней части ЗС установлены зарядный кабель с коннектором для зарядки электромобиля и питающий кабель для подключения ЗС к сети.

Устройство и работа

ЗС заряжает электромобиль переменным током (АС). Зарядная мощность до 22 кВт.

Маркировка

На задней стенке ЗС прикреплена паспортная табличка со следующими данными:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение ЗС;
- заводской номер;
- год изготовления;
- номинальное напряжение;
- номинальный ток главных цепей;
- степень защиты по ГОСТ 14254;
- наименование ТУ предприятия-изготовителя;
- тип климатического исполнения;
- масса.

Упаковка

Упаковка ЗС обеспечивает защиту от механических повреждений и воздействий внешней среды при транспортировке и хранении.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ




Электрические параметры		
Питающая сеть		
3-фазная, 380В AC: PE, N, L1, L2, L3 / 1-фазная, 220В AC: PE, N, L1		
Номинальная частота сети	50Гц +-5%	
Номинальная мощность		
До 22 кВт		
Номинальный потребляемый ток (при максимальной нагрузке)	32А	
Тип коннектора, режим заряда		
Type 2, Mode 3 <input type="checkbox"/> 	GB/T, Mode 3 <input type="checkbox"/> 	Type 1, Mode 3 <input type="checkbox"/> 
Габаритные параметры		
Высота	310 мм	
Ширина	180 мм	
Глубина	115 мм	
Масса, не более	10 кг	
Степень защиты от пыли и влаги	IP54	
Длина питающего кабеля	0,5 м	
Длина зарядного кабеля	5 м	
Базовые требования к месту установки		
Верхнее предельное рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации	+50 °С	
Нижнее предельное рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации	-30 °С	
Среднее значение относительной влажности воздуха при температуре +15 °С	до 75%	
Климатическое исполнение и категория размещения	У1	
Высота над уровнем моря, не более	1000 м	

Таблица 1. Основные технические характеристики

3 МОНТАЖ ЗАРЯДНОЙ СТАНЦИИ

Зарядная станция устанавливается на вертикальную поверхность, на которой выполнен монтаж силового питающего кабеля.

1. Характеристики вертикальной поверхности для монтажа ЗС:
 - толщина стены - не менее 100 мм;
 - прочность стены должна быть такой, чтобы выдерживать вес ЗС.
2. Удостоверьтесь в соответствии параметров источника питания требованиям, приведенным в таблице 1.
3. Рекомендуемая высота установки верхней точки ЗС от пола - 1200÷1500 мм.
4. Убедитесь, что вокруг достаточно свободного пространства и обеспечивается свободная циркуляция воздуха.
5. Во время монтажа ЗС силовой питающий кабель должен быть обесточен. До начала монтажа необходимо удостовериться в целостности упаковки ЗС и элементов ее конструкции после транспортировки, а также проверить комплектность поставки.
6. Произвести разметку для бурения отверстий для дюбель-гвоздей, и произвести монтаж ЗС согласно последовательности показанной на Рисунке 1.
7. Дюбель-гвозди для крепления входят в комплект поставки.
8. Существует возможность установки ЗС в напольном исполнении на стойку (опция).

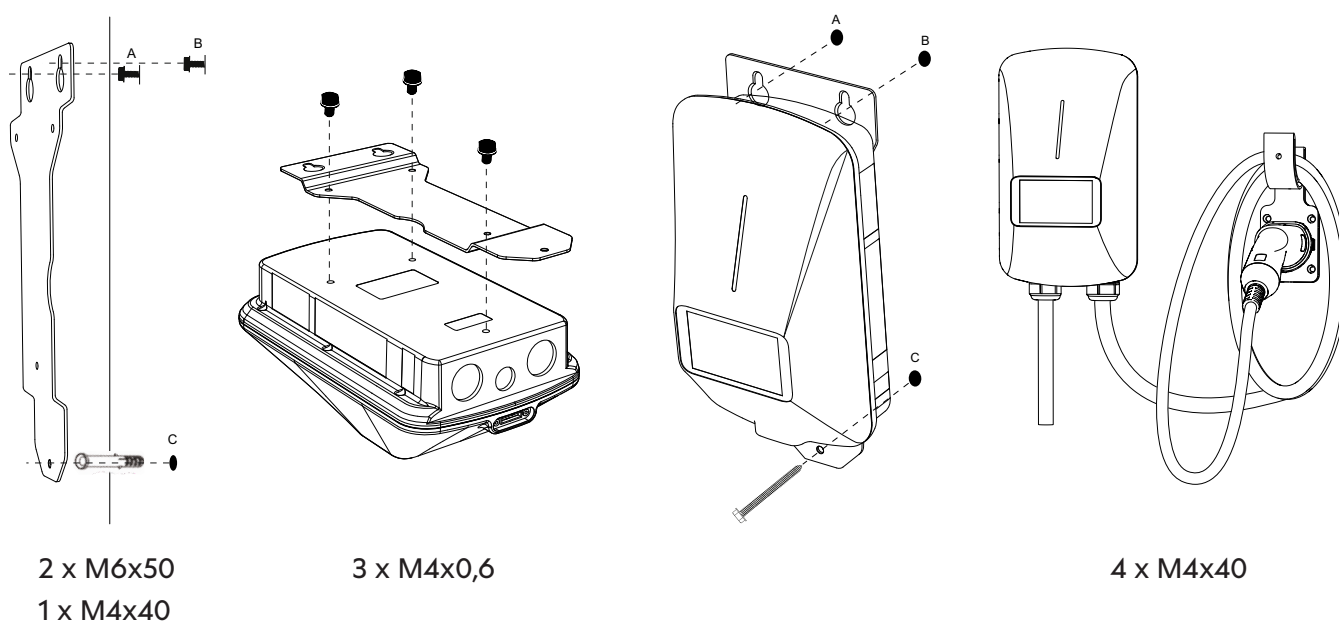


Рисунок 1. Схема установки

9. Подключение ЗС необходимо выполнить согласно Рисунку 2.

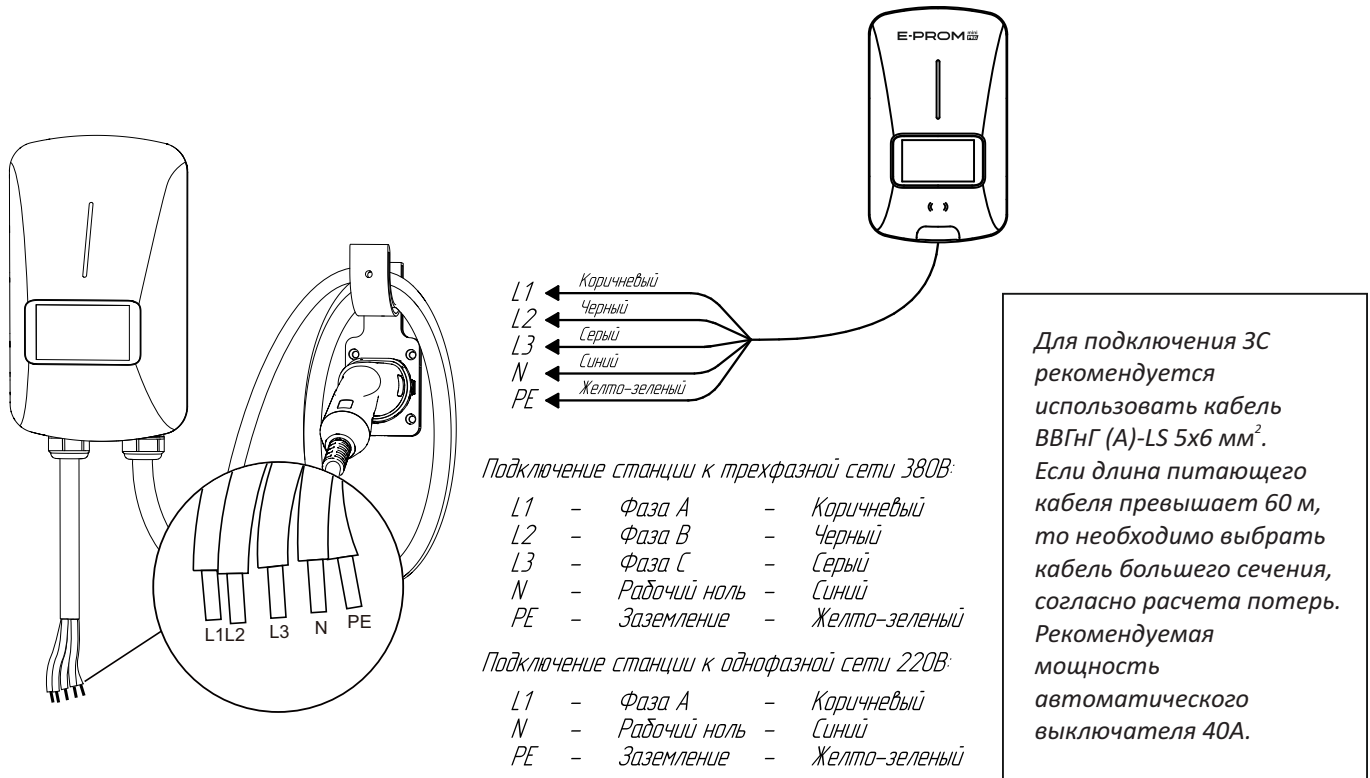


Рисунок 2. Схема подключения ЗС E-PROM mini PRO

10. На Рисунке 3 представлена принципиальная электрическая схема ЗС E-PROM mini PRO.

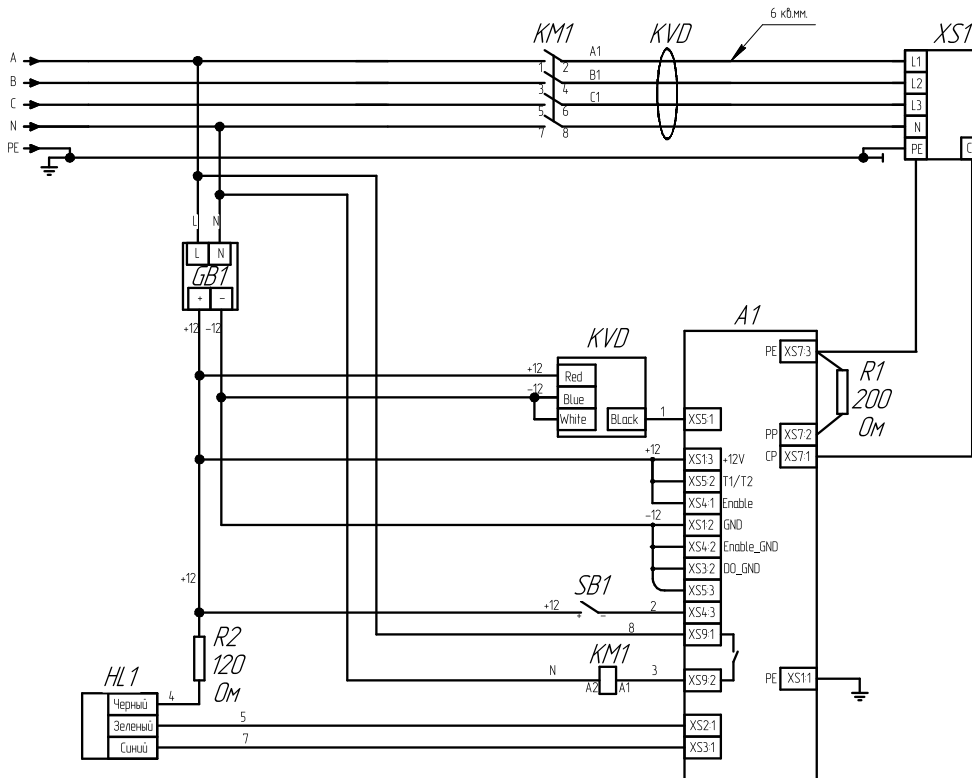


Рисунок 3. Схема электрическая принципиальная ЗС E-PROM mini PRO

4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Эксплуатационные ограничения

Запрещается эксплуатация ЗС:

- при наличии повреждений ЗС и/или ее элементов: корпуса (открыты токоведущие элементы ЗС), питающих кабелей;
- если зарядный кабель поврежден;
- если зарядный порт электромобиля поврежден;
- при появлении запаха и дыма, характерного для горячей изоляции;
- при появлении повышенного шума ЗС во время ее работы.

При выполнении обслуживания ЗС необходимо отключать ее от источника питания.

Электробезопасность должна обеспечиваться выполнением требований Правил устройства электроустановок (ПУЭ), Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ), Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП) высоким уровнем организации и эксплуатации электрохозяйства, техническими способами и средствами защиты, организационными и техническими мероприятиями.

Подготовка к использованию

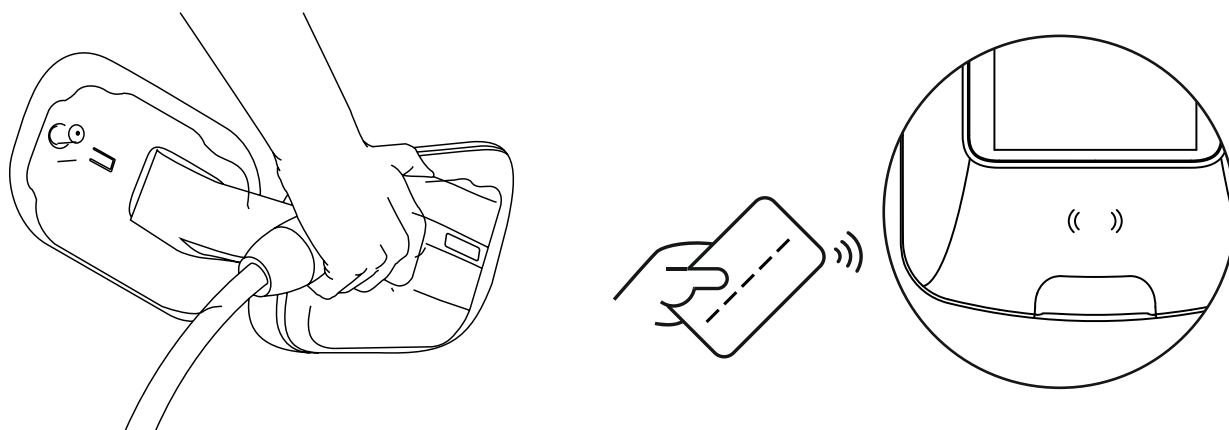
Перед включением ЗС необходимо провести внешний осмотр корпуса и кабелей. Основная цель - выявление возможных дефектов электрооборудования, которые могут привести в непригодное для эксплуатации техническое состояние.

! **Осторожно:** Не вынимайте зарядный кабель из разъема электромобиля во время зарядки. Существует опасность поражения электрическим током и повреждения разъема электромобиля!

Запуск сеанса зарядки

Чтобы запустить процесс заряда необходимо:

- подключить зарядный кабель к разъему электромобиля, в режиме ожидания светодиодная индикация ЗС находится в постоянном свечении голубым цветом;
- приложить RFID-карту к метке RFID, при этом светодиодная индикация ЗС начнет мигать зеленым цветом;
- после установления связи с машиной начнется процесс заряда, при этом светодиодная индикация перейдет в режим переливающегося сине-зеленого цвета.



Остановка сеанса зарядки

Выберите один из двух способов завершения сеанса зарядки:

1. Дождаться завершения сеанса зарядки;
2. Повторным приложением RFID-карты, с помощью которой был произведен старт зарядной сессии.

После завершения сеанса зарядки светодиодная индикация ЗС перейдет в режим постоянного свечения зеленым цветом. В случае ошибки или другой неисправности светодиодная индикация ЗС перейдет в режим часто пульсирующего свечения красным цветом.

Порядок действий обслуживающего персонала перед использованием

Обслуживающий ЗС персонал обязан:

- полностью изучить действующее руководство по эксплуатации;
- произвести проверку соблюдения требований по эксплуатации и безопасности обслуживания ЗС, описанных в данном руководстве по эксплуатации.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ЗС подлежит обязательному техническому обслуживанию. Техническое обслуживание проводят не реже одного раза в год. В техническое обслуживание входят:

- проверка целостности корпуса ЗС;
- проверка уплотнителей, сальников и их замена при необходимости;
- проверка целостности кабелей и разъема;
- проверка качества соединений питающего кабеля с ЗС;
- проверка работы устройства автоматического отключения.

Обслуживание корпуса

Корпус ЗС не требует технического обслуживания, кроме чистки снаружи.

Во время чистки запрещается использовать огнеопасные материалы, такие как спирт, бензол, также аммиак. Рекомендуется использование слабых растворов моющих средств.

Чистка корпуса осуществляется только снаружи.

Обслуживание силовых цепей

ТО кабелей заключается в диагностике перегрева кабеля, мест механических повреждений кабеля, таких как глубокие царапины, обесцвечивание изоляции, затяжка его соединений. В случае перегрева необходимо удалить кабель и заменить устройства с поврежденными контактными соединениями.

Необходимо проверить качество соединения нулевой шины и шины заземления с креплениями силовых кабелей, при необходимости произвести затяжку болтов.

При осмотре коннектора необходимо убедиться в отсутствии сколов на ручке, сломанных пластиковых элементов, повреждений гнезда разъема и целостности контактных штырей (не должно быть нагара), резиновых прокладок.

Ремонт ЗС

Гарантийный ремонт производится на территории производителя. Доставка зарядной станции до производителя осуществляется за счет владельца зарядной станции. Негарантийный ремонт осуществляется путём заключения отдельного договора с предприятием-изготовителем.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплекте зарядной станции E-PROM mini PRO:

1. ЗС E-PROM mini PRO в комплекте с зарядным кабелем и разъемом –	1 шт.
2. Монтажная пластина –	1 шт.
3. Держатель зарядного кабеля –	1 шт.
4. Комплект метизов –	1 шт.
5. RFID-карты –	3 шт.
6. Руководство по эксплуатации –	1 шт.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня поставки ЗС с предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно проводить ремонт или замену изделия и его составных частей, вышедших из строя по вине предприятия-изготовителя.

Гарантийный ремонт производится на территории производителя. Доставка зарядной станции до производителя осуществляется за счет владельца зарядной станции.

Завод изготовитель не несет ответственность за неисправности и дефекты оборудования ЗС в следующих случаях:

- при несоблюдении правил транспортирования и хранения ЗС, описанных в данном руководстве;
- при несоблюдении правил и условий монтажа ЗС, описанных в данном руководстве;
- монтаж зарядной станции был выполнен персоналом, не имеющим соответствующей квалификации для выполнения электротехнических работ;
- схема подключения и характеристики линии питания не соответствуют рекомендациям производителя;
- снятие крышки станции и доступ к внутренним компонентам станции без согласования с производителем;
- нарушение или повреждение пломбировки;
- выполнение обслуживания, ремонта или внесения конструктивных изменений сторонними организациями или лицами без письменного согласования с производителем;
- наличие механических, термических, химических и иных повреждений зарядной станции или ее компонентов;
- нарушение герметичности корпуса станции;
- наличие повреждений станции в следствии отклонения параметров питающей сети от рекомендуемых производителем в соответствии с техническим паспортом изделия, а также воздействия импульсных перенапряжений;
- использование зарядной станции не по прямому назначению или для зарядки электротранспорта в ненадлежащем техническом состоянии (повреждения зарядной системы, нарушения изоляции, изменения в программном обеспечении и т.д.);
- использование для зарядки несертифицированных зарядных кабелей или адаптеров;
- истечение гарантийного срока.

TRANСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки и хранения зарядная станция должна быть отключена от источника питания. Транспортирование станций осуществляется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Погрузка и разгрузка должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.009-76.

Производитель не несет ответственности за повреждения при перевозке данного устройства в упаковке, отличной от оригинальной. Хранить устройство необходимо в индивидуальной упаковке в сухом помещении с относительной влажностью до 60% при температуре от -35°C до $+40^{\circ}\text{C}$. Хранение на открытых площадках не допускается.

В помещениях для хранения содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы типа 1 по ГОСТ 15150-69.

9

УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока службы (10 лет) ЗС подлежит демонтажу и утилизации. Утилизация производится в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

Металлические изделия должны быть сданы в пункты приема металлолома. Изоляционные и прочие изделия из полимерных материалов должны быть вывезены на полигоны твердых отходов.

После окончания срока службы коммутационные аппараты подлежат демонтажу и утилизации. Соблюдение специальных мер по безопасности при демонтаже и утилизации не требуется. Демонтаж и утилизация выполняются с помощью обычных инструментов. Коммутационные устройства не содержат материалов повышенной опасности для экологии и человека, поэтому разбор и утилизация производятся в соответствии с требованиями местного законодательства.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Зарядная станция

«E-PROM mini PRO»

Наименование

Обозначение

Заводской №

изготовлена и принята в соответствии с требованиями ТУ 27.11.50.120-46703284-2022, ГОСТ Р МЭК 61851-1-2013, и признана годной для эксплуатации

Должность

Личная подпись

Расшифровка
подписи

Дата

Штамп ОТК

11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Номер гарантийного
талона

Заводской номер
станции

Дата отгрузки

Производитель

ООО «ЭНЕРГОИННОВАЦИИ»
Служба технической поддержки:
Тел.: +7 (800) 250-31-81
E-mail: support@eprom.store

Покупатель

Производитель
ООО «ЭНЕРГОИННОВАЦИИ»

Покупатель

МП

МП



E-PROM

зарядные станции для электротранспорта

Россия, Республика Татарстан,
г. Зеленодольск, Промышленный р-н, д. 17
(ТОСЭР «Зеленодольск»)

Отдел продаж: 8 (800) 234-42-52
Тех. поддержка: 8 (800) 250-31-81
Мессенджеры: 8 (922) 333-33-48
(Telegram, WhatsApp)

sales@einnovation.ru
www.eprom.store